



NEU:

Vmax G-Serie

Laserschneiden und -schweißen
mit großer Aufspannweite

V_{max} G-Serie.

Gantry-Portal mit direkt angetriebenen Linearachsen in x/y und z-Richtung

V_{max} G-Laserautomaten werden für Schneid- und Schweißanwendungen mit erhöhten Genauigkeitsanforderungen eingesetzt. Diese Maschinen-Serie wurde speziell für die patentierte Bearbeitung vom Coil entwickelt. Zusatzeinrichtungen wie Haspel, Taktvorschub und spezifische Schneidauflagen stehen zur Verfügung. Als Strahlquellen werden Scheiben-, Faser- und gepulste Nd-YAG-Laser mit unterschiedlichen Laserleistungen eingesetzt. Für die Rohrbearbeitung bei Schneid- und Schweißaufgaben stehen optional Drehantriebe und Stangenmagazine zur Verfügung.



Technische Daten

Basisaufbau	Granit-Portal
Bearbeitungsraum	1000 x 1000 x 150 mm (x, y, z)
Antriebe x/y-Achsen und z-Achse	Synchron-Linearmotoren
Verfahrgeschwindigkeit	120 m/min
Positioniergenauigkeit	± 0,02 mm
Strahlquelle	wird aufgabenspezifisch integriert
Steuerung	Siemens 840 D
Anschlusswerte	3 x 400 V, PEN, 50 Hz
Optional	Drehantriebe

Technische Änderungen vorbehalten.

itec
Automation & Laser AG

Kanalstraße 34
D-12357 Berlin
Telefon +49 30-67 97 55-0
Telefax +49 30-67 97 55-55

Internet www.itec-online.de
E-Mail info@itec-online.de