



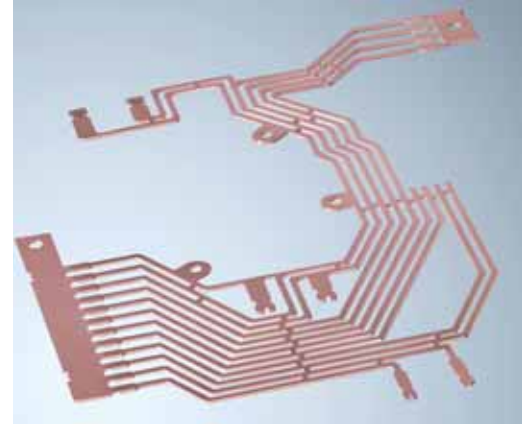
Vmax S-Serie

Maximale Effizienz beim
Laserschneiden und -schweißen

V_{max} S-Serie.

Perfekte Werkzeuge für Qualität in Serie.

Flexibel, schnell, hochpräzise – Laserschweißen und Laserschneiden von Einzelteilen und Kleinserien. V_{max} S-Laserautomaten bieten Präzision auf kleinstem Raum und lassen sich entsprechend den fertigungstechnischen Anforderungen mit weiteren Komponenten ausrüsten: teilespezifischen Spannaufnahmen, CO₂-, Nd:YAG- oder Scheibenlasern, Robotern für das schnelle und sichere Teilehandling sowie individuell angepassten Transportsystemen.



Technische Daten

Basisaufbau	Granit-Portal
Bearbeitungsraum	500 x 500 x 150 mm (x, y, z)
Antriebe x/y-Achsen	Synchron-Linearmotor
z-Achse	Spindeltrieb mit Servomotor
Verfahrgeschwindigkeit	120 m/min
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
Strahlquelle	wird aufgabenspezifisch integriert
Steuerung	Siemens 840 D
Anschlusswerte	3 x 400 V, PEN, 50 Hz

Technische Änderungen vorbehalten.

itec
Automation & Laser AG

Kanalstraße 34
D-12357 Berlin
Telefon +49 30-67 97 55-0
Telefax +49 30-67 97 55-55

Internet www.itec-online.de
E-Mail info@itec-online.de