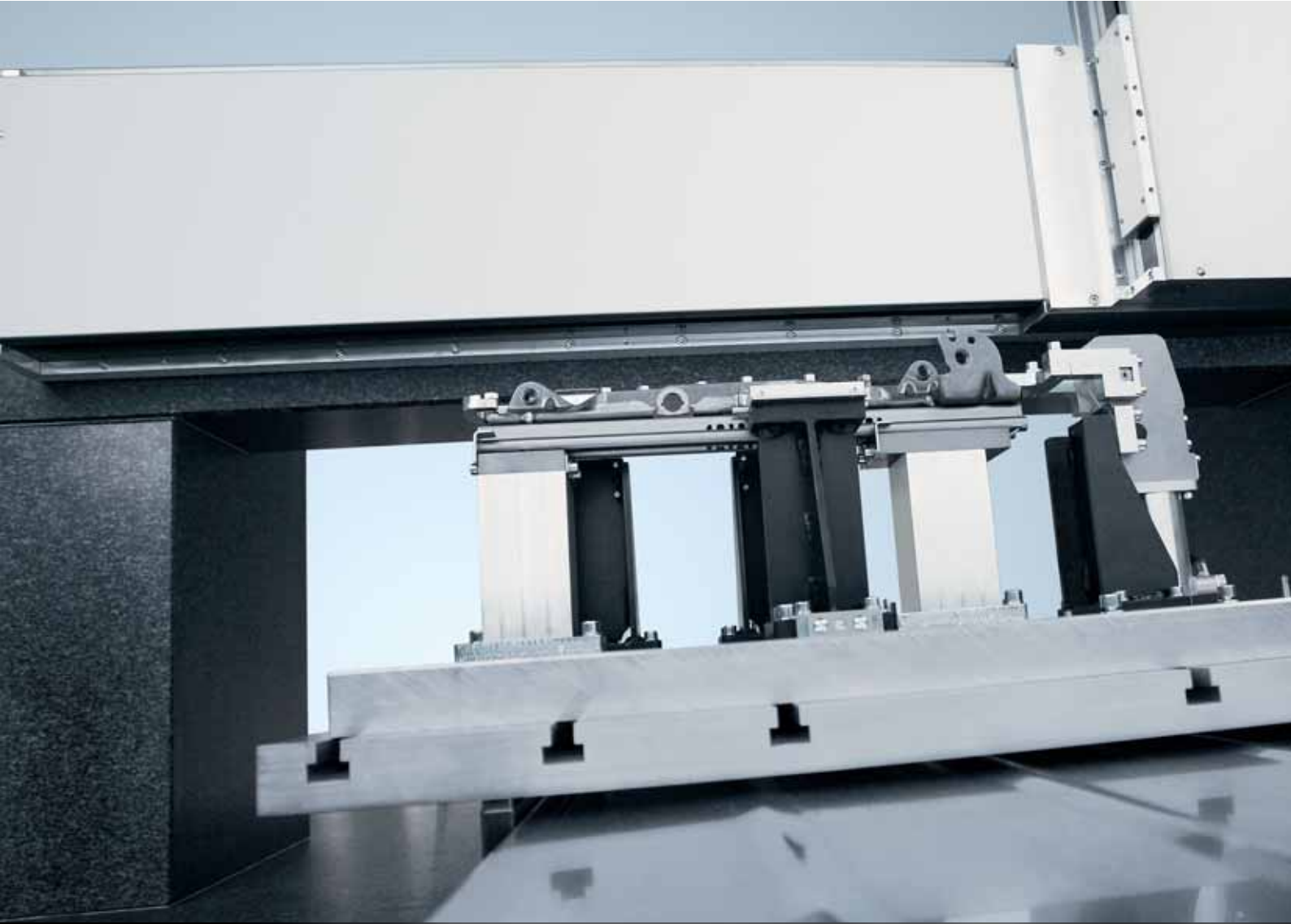




Auf dieses Portal können Sie bauen.

Projektübergreifend: Kompetenz in
Automatisierung und Lasertechnik



Eine Idee. Keine Kompromisse.

Konsequente Entwicklung in allen Bereichen und kontinuierliches Wachstum über 15 Jahre hinweg: 2007 war genau der richtige Zeitpunkt für einen großen Schritt in die Zukunft. Mit einem neuen Firmensitz, mit allen Bereichen unter einem Dach, mit mehr Raum für neue Herausforderungen.



Maschinenbau-Halle.
Der Firmensitz in Berlin-Rudow – alle Bereiche unter einem Dach.



Fertigungslinie. Einblick in die Maschinenbau-Halle für zeitgenaue Fertigung mit maximaler Qualität.



Ihr Projekt. Immer im Blick.



Die Entwicklung und Fertigung kundenspezifischer Montage-, Prüf- und Schweißautomaten für die Kommunikations- und Elektroindustrie: Das war die Zielsetzung, mit der vier Spezialisten aus vier Bereichen – Wirtschaft, Technik, Software und Elektrotechnik – im Jahr 1993 die itec GmbH gründeten. Heute ist das Unternehmen als itec Automation & Laser AG national wie international eine feste Größe und bestens aufgestellt für unterschiedlichste Anforderungen im Sektor der Automatisierung mit integriertem Laser.

Die Integration der ersten Laserquelle in ein Automatisierungsprojekt setzte 1995 einen wichtigen Fixpunkt in der itec Historie. Mit Wirkung bis heute – der Laser kommt seither in fast allen Maschinenbauprojekten zum Einsatz. 1998 etablierte itec sein erstes Standard-Laserportal auf Granitbasis mit linearmotorbetriebenen Präzisionsachsen am Markt: die v_{max} G. Mit den Jahren folgten weitere hoch spezialisierte Anlagen, die Nachfrage stieg – und damit der Bedarf nach neuen Räumlichkeiten. Seit 2007 sind nun alle Unternehmensbereiche an einem Ort vereint, im nach aktuellsten Erfordernissen ausgelegten Firmensitz in Berlin-Rudow.

Dort stellt itec seine umfassende Kompetenz bereit – von der Konzeption bis zur produktionsbereiten Laseranlage. Mit dem Einsatz aktuellster, erprobter Technologie, kombiniert mit dem über die Jahre vertieften Know-how hoch qualifizierter Mitarbeiter. Für zertifizierte Qualität nach DIN ISO 9001:2000, für namhafte Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen.



Portal. Präzisionsachsen. Vorrichtung. Laser. Automation.
Komponenten plus Kompetenz – für Serienmaschinen und Sonderanlagen.



Denken. Können. Machen.

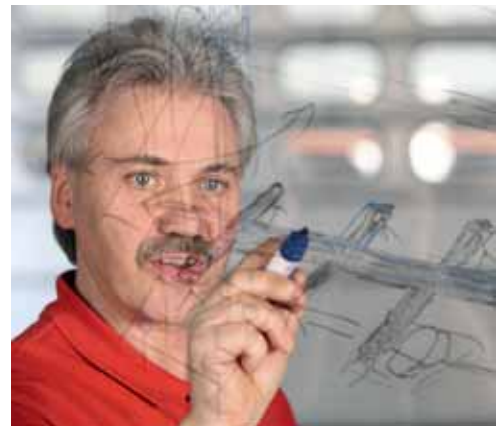
Kompetente, engagierte Mitarbeiter: Damit realisiert itec den selbst gesetzten, hohen Qualitätsanspruch. Denken im Sinne des Kunden sowie die Innovationskraft und das fachliche Können der itec Konstrukteure, Softwaretechniker, Maschinenbau- und Elektroingenieure sind die Voraussetzungen für dauerhaften Erfolg.



Marketing. Qualitätsmanagement. Einkauf. *Drei Bereiche, einfach kompetent.*



Ausbildung bei itec. *Praxisorientiertes Training bis zum erfolgreichen Abschluss.*



Projektplanung. *Individuell für jeden Auftrag.*

Teamgeist. Fokussiert auf das gemeinsame Ziel.

Denken. Können. Machen. Das ist die Maxime, nach der jeder Mitarbeiter bei itec seinen Part zum Gesamtergebnis beiträgt.

Denken. Das ist die Fähigkeit der itec Mitarbeiter, ein Projekt aus Sicht des Kunden zu sehen – im Hinblick auf hoch individualisierte, fertigungsadäquate Lösungen, überzeugend in technischer wie wirtschaftlicher Hinsicht.

Können. Aufgabe der itec Teamleiter ist es, die Innovationskraft und die fachlichen Qualitäten aller am Projekt beteiligten Spezialisten auf das gemeinsame Ziel zu fokussieren. Für eine effiziente, fachübergreifende Zusammenarbeit, immer im Dialog mit dem Kunden.

Machen. Step drei der itec Maxime beinhaltet die Realisierung eines Projektes sowie die Bereitstellung umfassender, fertigungsbegleitender Dienstleistungen – in time, in budget.

Die individuellen Anforderungen der Kunden verlangen die ganze Kreativität und Flexibilität der itec Mitarbeiter. Kräfte bündeln, Prozesse beschleunigen, neue Ideen zu Ende denken – all das ist Teamwork. Denken, Können, Machen sind auch die Kriterien, unter denen itec engagierte Nachwuchskräfte auf aktuellster Technologie ausbildet. Zu qualifizierten Mitarbeitern, die die hohen Maßstäbe des Unternehmens in die nächste Generation übernehmen.

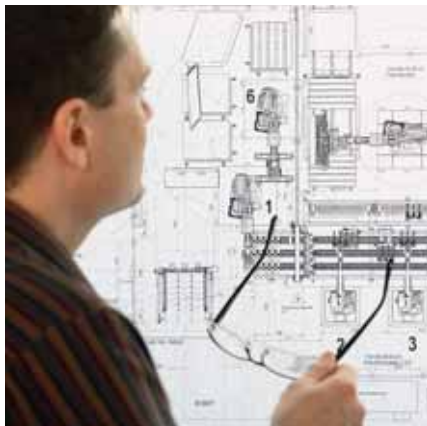


Uwe Wilkens, Vorstand Technik



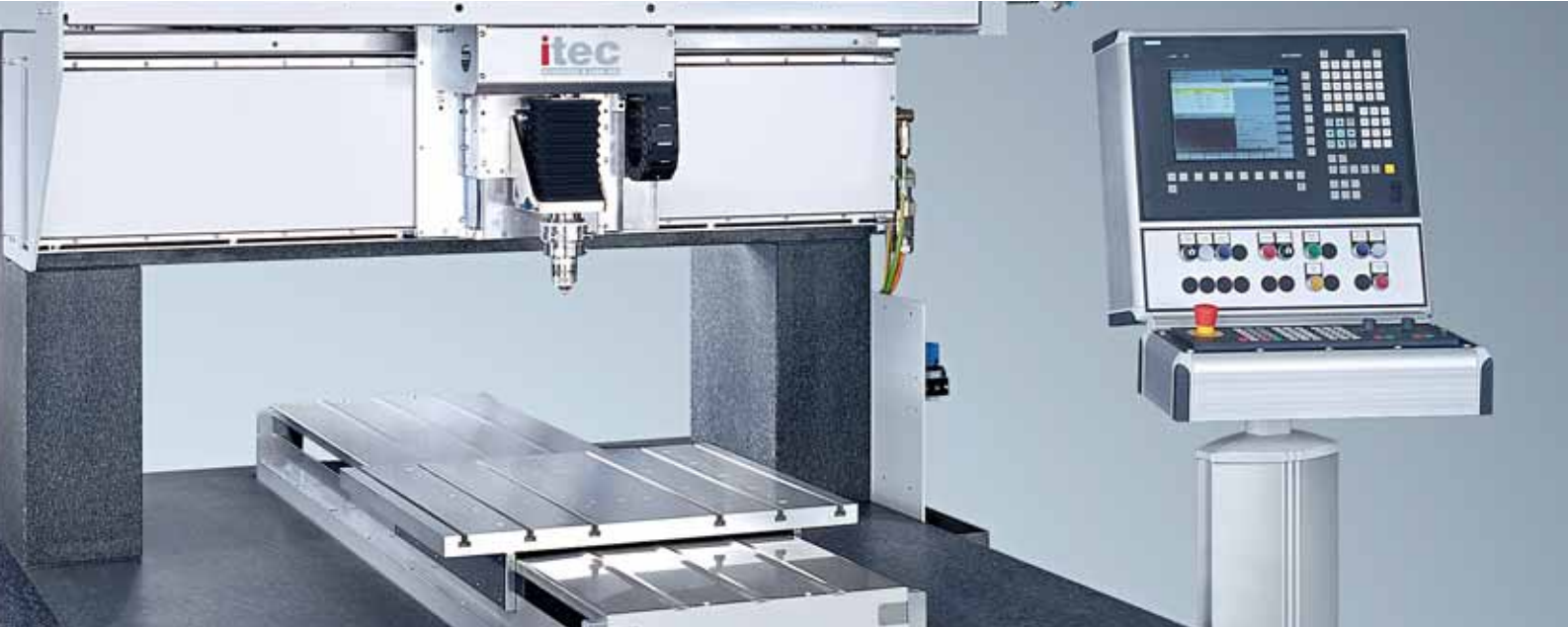
Rudolf Illner, Vorstandsvorsitzender

Flache Hierarchien, direkte Kommunikation nach innen wie nach außen sowie modernste Arbeitsmittel bilden das ideale Umfeld für Qualität »made by itec«.



Konstruktion. Softwaretechnik. Maschinenbau. Elektrotechnik.

Abteilungsübergreifende Projektteams setzen kundenspezifische Anforderungen in prozessgerechte Anlagen um.



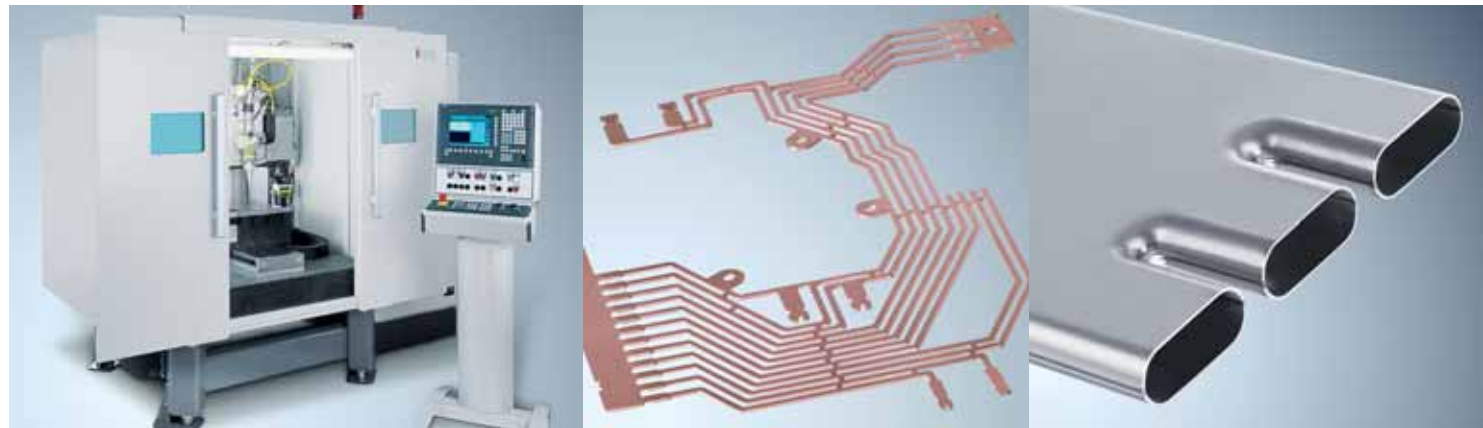
Bestleistung. Tag für Tag.

Die umfassende Kompetenz im Bau von Sondermaschinen mit integriertem Laser setzt itec auch als Serienanlage um – mit den v_{max} -Laserautomaten für maximale Effizienz beim Laserschneiden und -schweißen.



v_{max} C-Serie.
Laserbearbeitung von Blechen und Bauteilen mittlerer Größe.

v_{max} G-Serie. Mit großer Aufspannweite und offener Bauweise – ideal zur Bearbeitung großflächiger Werkstücke oder Baugruppen; auch im Durchlaufprinzip.



v_{max} S-Serie.
Laserschweißen und -schneiden von Einzelteilen und Kleinstbaugruppen – flexibel, schnell, hochpräzise.

v_{max}-Laserautomaten. Perfekte Werkzeuge für Qualität in Serie.

Ob für die Verarbeitung von Kleinteilen oder Baugruppen, von Blechen direkt vom Coil, von Blechtafeln oder Rohren: Die Basismodelle aller v_{max}-Automatentypen werden anwendungsspezifisch konfiguriert und mit leistungsstarken Lasern von 50 W bis 5 kW bestückt. Granitportal, hochwertige Steuerungskomponenten sowie linearmotorbetriebene Präzisionsachsen qualifizieren v_{max}-Laserautomaten für alle Anwendungen, bei denen höchste Genauigkeit und Dynamik gefordert sind.

Ergänzend zur Standardausstattung lassen sich die itec Laserautomaten entsprechend den fertigungstechnischen Anforderungen mit weiteren Komponenten ausrüsten: teilespezifischen Spannaufnahmen, CO₂-, Nd:YAG- oder Scheibenlasern, Robotern für das schnelle und sichere Teilehandling sowie individuell angepassten Transportsystemen. Zudem sorgen Qualitätssicherungssysteme, wie z. B. eine Schweißnahtüberwachung im laufenden Prozess, für geprüfte Bestleistung in Serie.



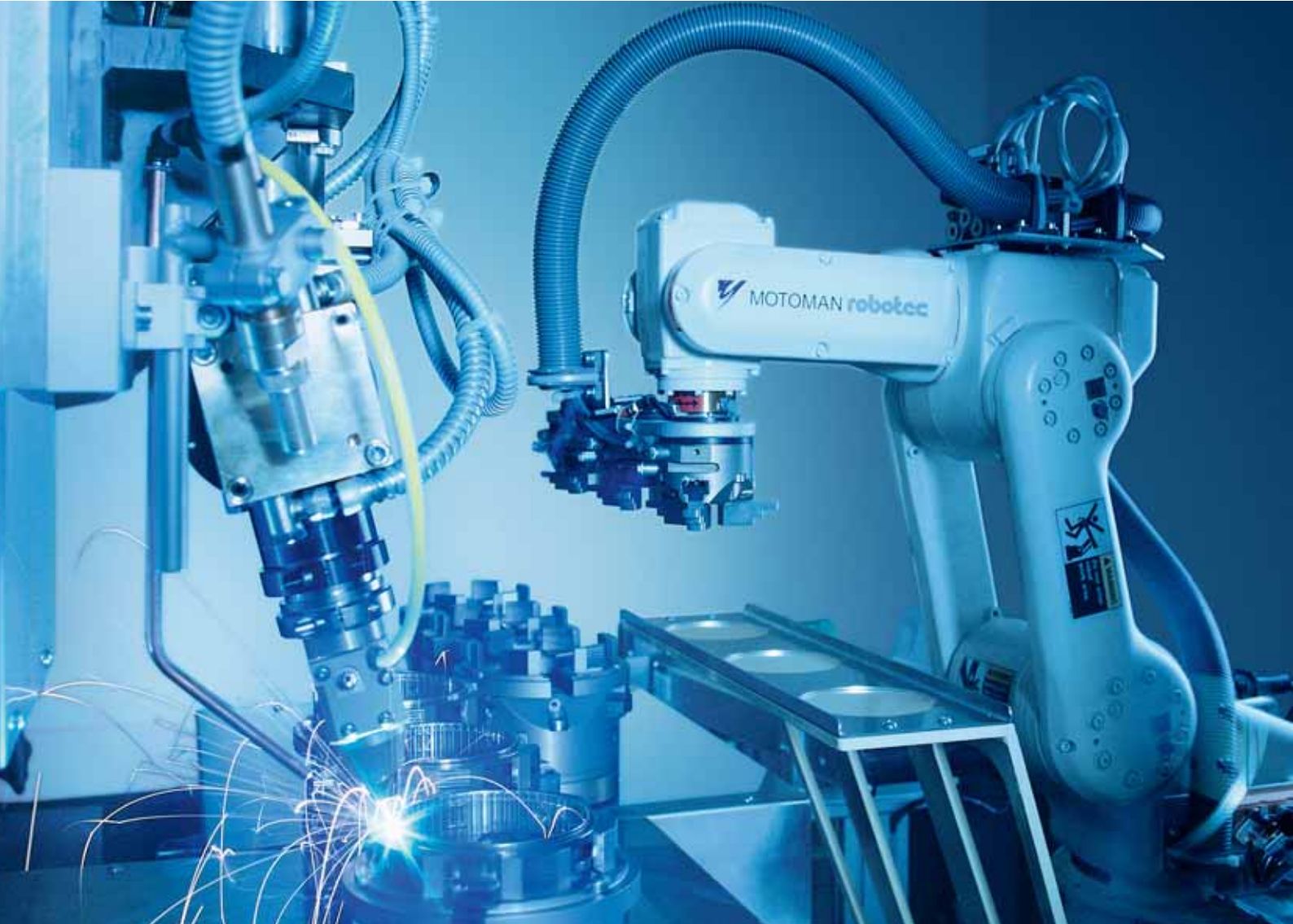
Messe-Präsentation auf der EuroBLECH.



V_{max} 1000 R.
Laserschneiden von Rohren mit unterschiedlichen Durchmessern.



V_{max} 1000 Coil.
Laserschneiden von Einzelteilen direkt vom Coil; für die nahezu mannlose Fertigung.



Maschinenkonzepte nach Maß.

Die Aufgabenbereiche der itec Kunden sind extrem unterschiedlich – ebenso wie die hierfür individuell gefertigten Sondermaschinen. Je nach Anwendung werden dabei Laserstrahlquellen zum Schweißen oder Schneiden sowie Robotertechnologie für schnelles Handling nahtlos in den jeweiligen Produktionsprozess integriert.

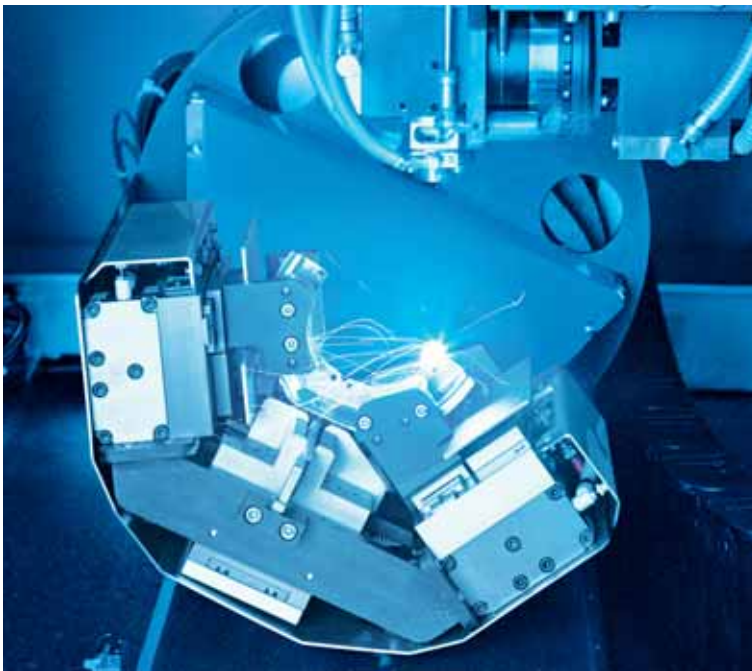


Vollautomatische Schweißanlage für PKW-Getriebeteile.
Zuführen, Verpressen und zweiseitiges Schweißen der Teile mit Schweißnahtprüfung im laufenden Prozess.

Sondermaschinenbau.

Prozessorientiert, aufgabenspezifisch.

So verschieden Produkte und Fertigungsstrukturen auch sein mögen – das Ergebnis ist stets dasselbe: eine perfekt auf die jeweiligen Anforderungen ausgelegte Anlage, realisiert mit hochwertigen Materialien und Komponenten. Von ersten Machbarkeitsstudien über die Entwicklung des Maschinenkonzeptes bis hin zur Installation steht itec dabei in engem Kontakt mit dem Kunden. Eine Einweisung des Bedienpersonals sowie umfassende After Sales Services gewährleisten eine auf Dauer erfolgreiche Produktion – vom Start weg.



Präzisionsachsen. Flexible Vorrichtungen.

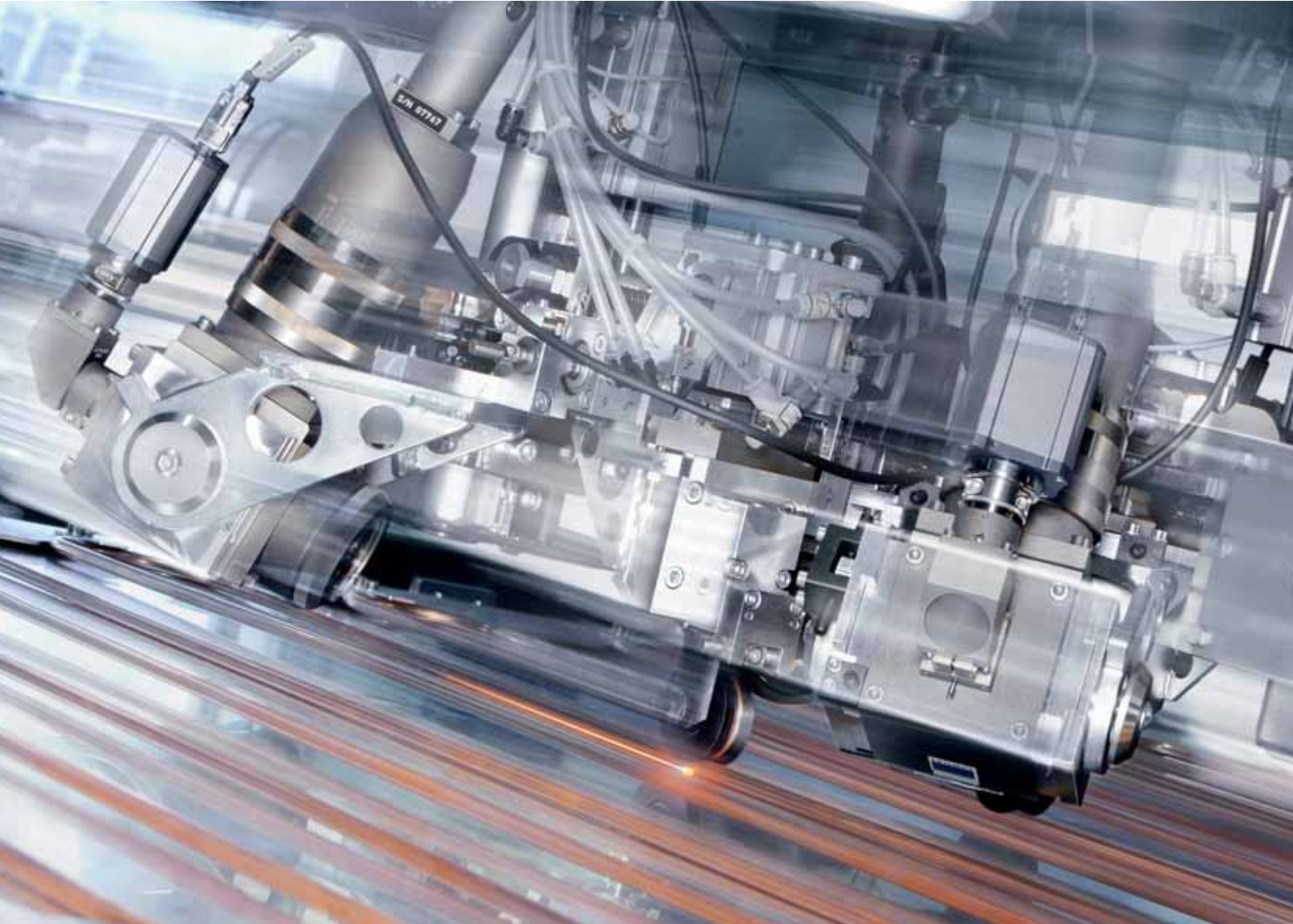
itec Präzisionsachsen mit Synchronlinearmotor für höchste Dynamik und Genauigkeit. Staubdicht gekapselt, mit eigenem Kühlkreislauf und mit integriertem optischem Wegmesssystem für hohe Positioniergenauigkeit bei gleichzeitig hoher Geschwindigkeit.

Individuelle Vorrichtungen für die v_{max} Standardmaschine zur Anpassung an die jeweilige Bauteilfertigung. Für exakte Fixierung und Positionierung, für optimale Bearbeitungszeiten.



Laserschweißanlage für Pkw-Schaltgabeln.
Hauptzeitparalleles Bestücken und Schweißen der Schaltgabeln.





Hightech. Made by itec.

Ob Automobilzulieferer, Solarindustrie, Beschlägeindustrie oder Laserdienstleister: Hightech-Anlagenbau steht für Kreativität in der Entwicklung, für die konsequente Umsetzung in stabile Lösungen und, ganz entscheidend, für absolute Prozesssicherheit im laufenden Betrieb.



Vollautomatische Schweißanlage für Absorber. Schweißen diverser Absorbentypen mit verschiedenen Rohrdurchmessern auf großformatige Bleche; unterschiedliche Materialien werden mit mehreren gepulsten Nd:YAG-Lasern verbunden, der Fertigungsprozess ist kameraüberwacht.

Qualität so oder so: vom Halbautomaten zur komplett neuen Fertigungsstrecke.

Das Spektrum des itec Sondermaschinenbaus reicht von Halbautomaten mit manueller Bestückung über Fertigungsinseln zur Integration in vorhandene Linien und laufende Prozesse bis hin zu neu ausgelegten, kundenindividuellen Fertigungsstrecken.

Garant für eine zukunftssichere Fertigung ist dabei nicht allein die eigene, langjährige Erfahrung im Bau von Sondermaschinen, sondern ebenso der ständige Know-how-Transfer mit namhaften Technikpartnern und Forschungsinstituten renommierter Universitäten.



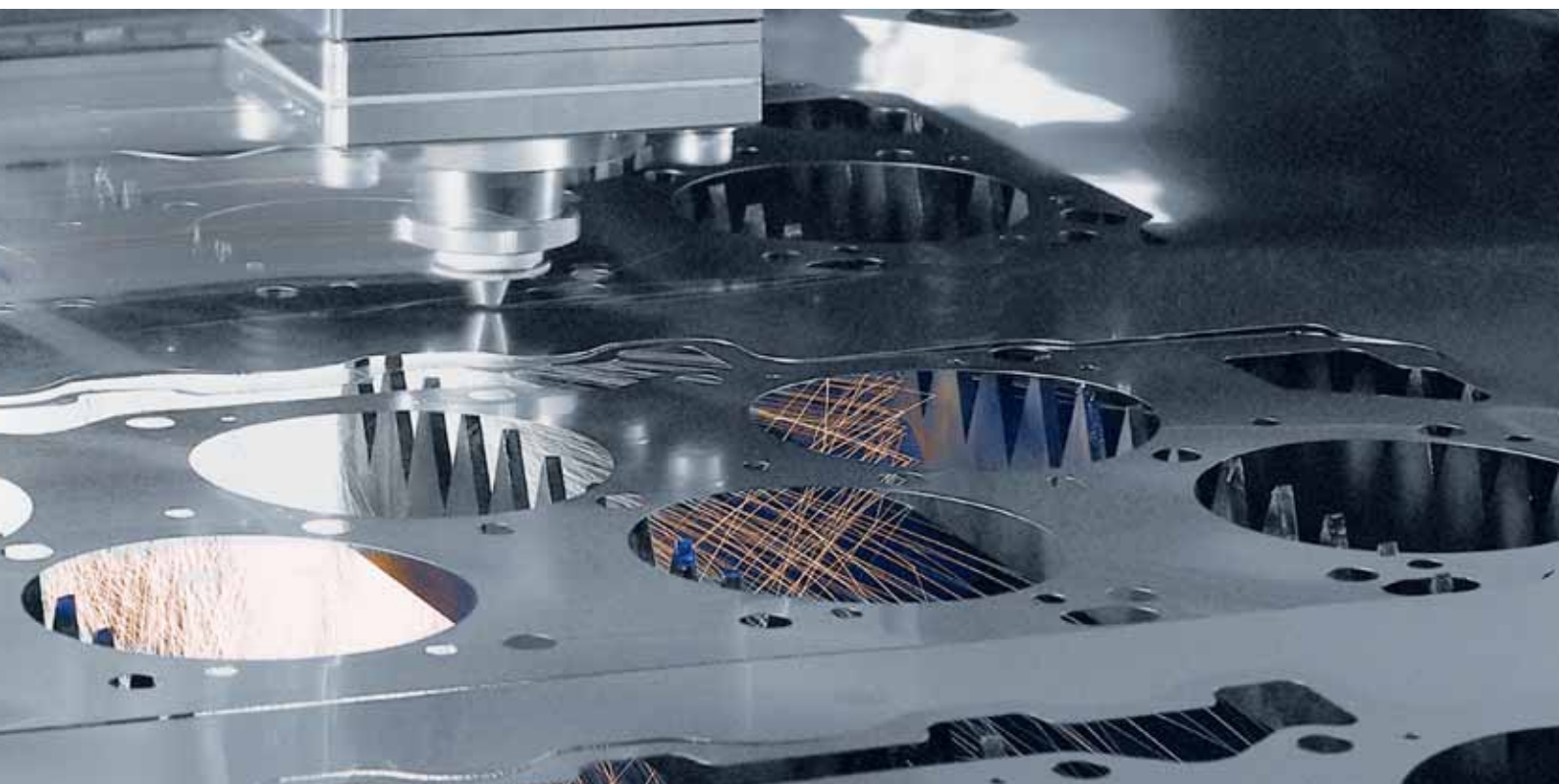
Anlagenbau für die High-End-Teilefertigung – Beispiel Türbänder.

Entwicklung und Bau einer Linie für 35 unterschiedliche Beschlagvarianten mit hauptzeitparalleler Teilefertigung. Die Einzelteile werden vollautomatisch bestückt, vor dem Schweißen verpresst und mit CO₂-Lasern verschweißt. Die Prüfung erfolgt in der Anlage.



Fertigungsline für Türbänder. *Vollautomatische Produktion mit paralleler Bearbeitung, inklusive Teilekontrolle, Gut/Schlechtsortierung und Teileentnahme über Roboterhandlung.*

MASCHINENBAU



itec
Automation & Laser AG

Kanalstraße 34
D-12357 Berlin
Telefon +49 30-67 97 55-0
Telefax +49 30-67 97 55-55

Internet www.itec-online.de
E-Mail info@itec-online.de