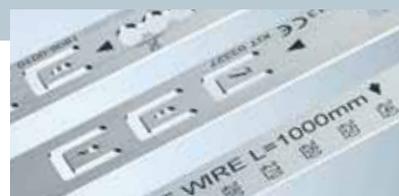


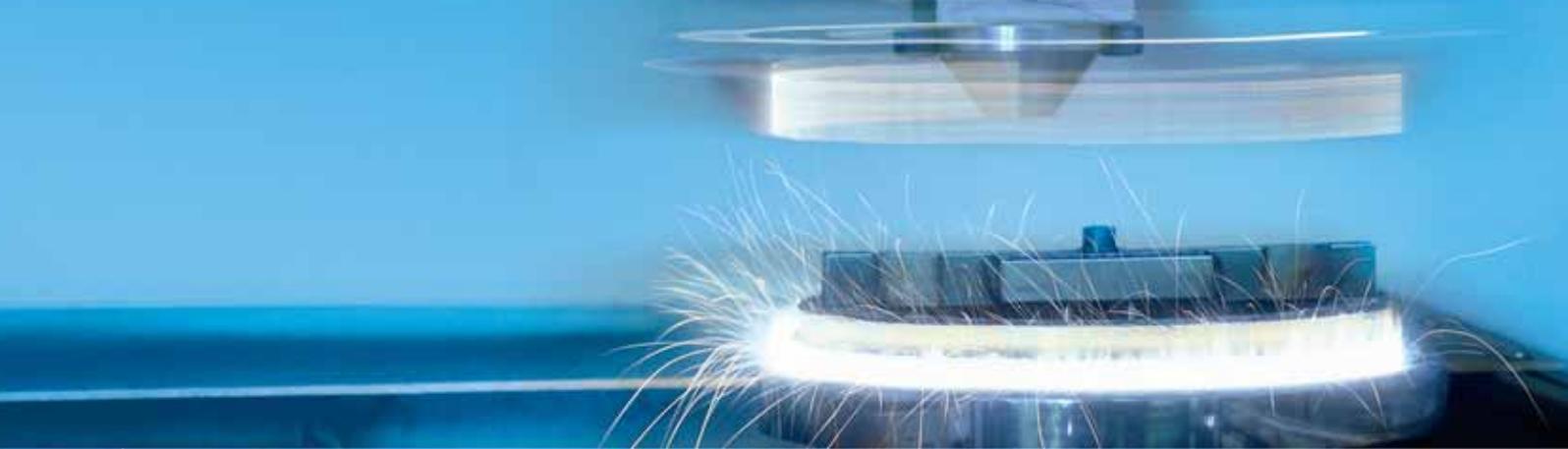
# LASERDIENSTLEISTUNG



**Laserschweißen**

**Laserschneiden**

**Komplettbearbeitung**



## Laserschweißen – perfekte Schweißnähte ohne Nachbearbeitung

Ob im Fahrzeug-, Maschinen- und Apparatebau, in der Medizintechnik oder Elektroindustrie: Überall dort, wo andere Verfahren zu aufwändig sind oder nicht zum gewünschten präzisen und stabilen Ergebnis führen, ist Schweißen per Laserstrahl erste Wahl.

### Leistungsspektrum

- Laserschweißen mit maximaler Einschweißtiefe von 8 mm.
- Schweißungen in allen gängigen Nahtformen in 2-D und 3-D.
- Stumpfstoß-, Überlappstoß-, Kehlnahtschweißen.

### Materialien

Stahl und Edelstahl, Kupfer, Aluminium und Aluminiumlegierungen, Titan, Nickelbasislegierungen und verzinkte Bleche.

Andere Materialien auf Anfrage.

### Technische Ausstattung

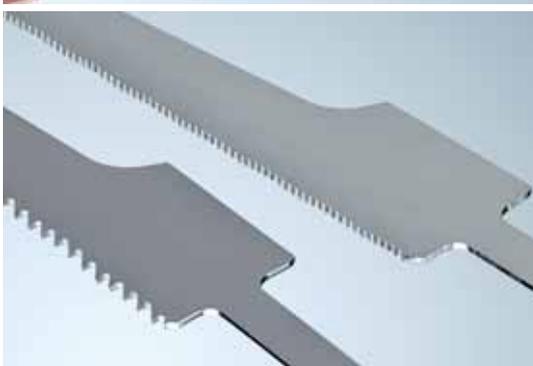
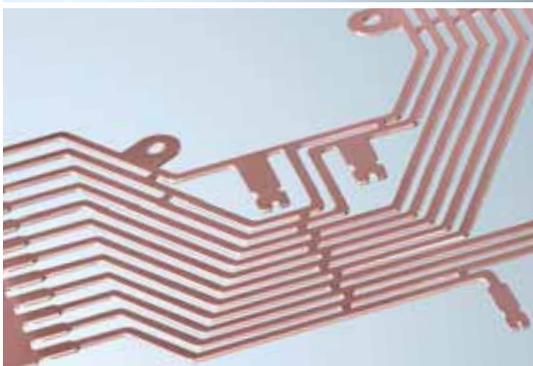
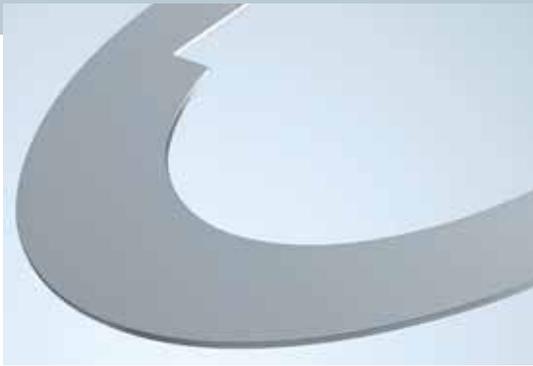
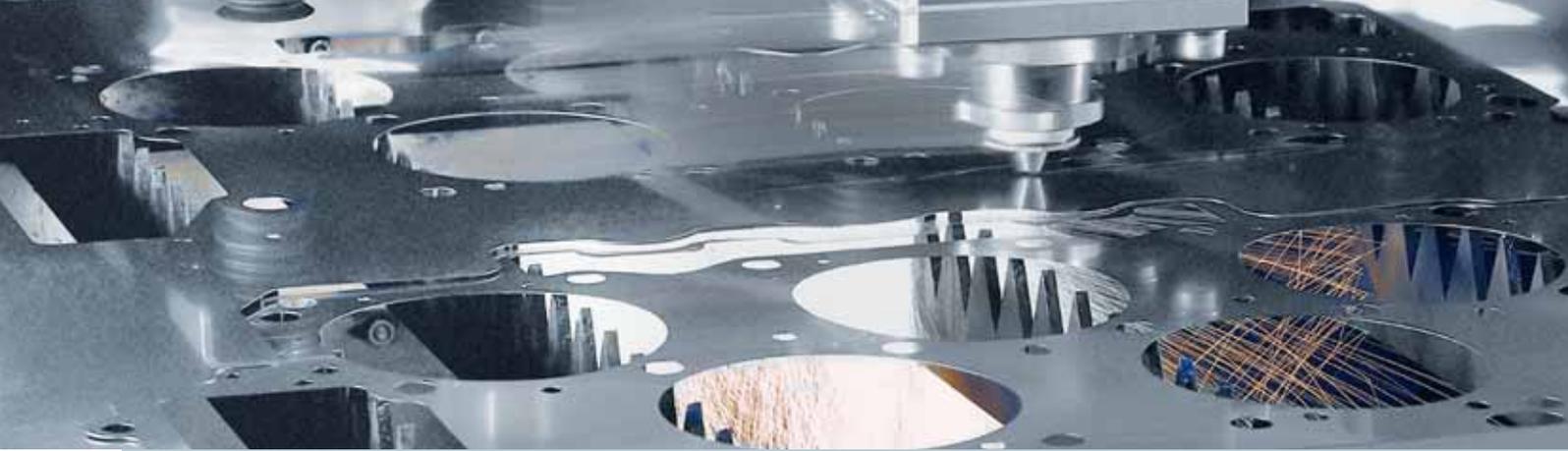
Aktuellste Laser-Anlagen für 2-D- und 3-D-Bearbeitung mit Nd:YAG- und CO<sub>2</sub>-Lasern, mit einer Leistungsstärke bis zu 6000 W (CO<sub>2</sub>) und 3000 W (Nd:YAG).

*Edelstahlteil für die Elektroindustrie*

*Edelstahlführung für die Medizintechnik*

*Muffe für die Fahrzeugindustrie*

*Gehäuseteil für die Fahrzeugindustrie*



## Laserschneiden – flexibel, schnell, kostengünstig

### Leistungsspektrum

- Laserschneiden in 2-D und 3-D mit hoher Präzision.
- Schneiden von Kleinst- bis Großformatteilen im Dünn- und Dickblechbereich.  
Vom Coil, aus der Tafel, von Rohren und Profilen.
- Gratfreie Schnitte, feinste Konturen, glatte Schnittflächen.
- Keine Nachbearbeitung erforderlich.

### Materialien

Hochfeste Stähle und Edelstähle, Elektrobleche, Kupfer, Aluminium, Messing, Bronze, Titan, Neusilber.

Viele weitere Materialien auf Anfrage.

### Technische Ausstattung

2-D- und 3-D-Laserschneiden: hoch professionell ausgebaute Anlagen und Automaten zum Schneiden von Blechen und Bauteilen bis 1500 x 3000 mm, mit Blechdicken bis 25 mm.

Feinschneiden: exaktes, gratfreies Schneiden von sehr dünnen Materialien und Folien mit gepulsten Nd:YAG-Lasern.

*Elektroblech*

*Abdeckung für die Elektroindustrie (3-D-Laseranwendung)*

*Kupferplatine für die Elektroindustrie*

*Sägeblätter, Spezialwerkzeug*



## Komplettbearbeitung – bis zum fertigen Bauteil

Mit den klassischen Laseranwendungen – Schweißen, Schneiden, Beschriften – machen wir aktuellste Lasertechnologie als multifunktionales Werkzeug für eine temingerechte, wirtschaftliche Fertigung nutzbar. Zudem übernehmen wir, für eine durchgängig hohe Qualität vom Blechzuschnitt bis zum fertigen Bauteil, auch die Folgebearbeitung.

### Leistungsspektrum

- Biegen und Abkanten von Bauteilen bis 3050 mm. Breite in verschiedenen Dimensionen.
- Oberflächenveredelung.
- Laserbeschriften: dauerhaft, materialschonend auf unterschiedlichen Materialien. Zur Produktgestaltung, Markierung (z. B. mit Seriennummern) wie auch zur Sicherstellung der Teilerückverfolgbarkeit.

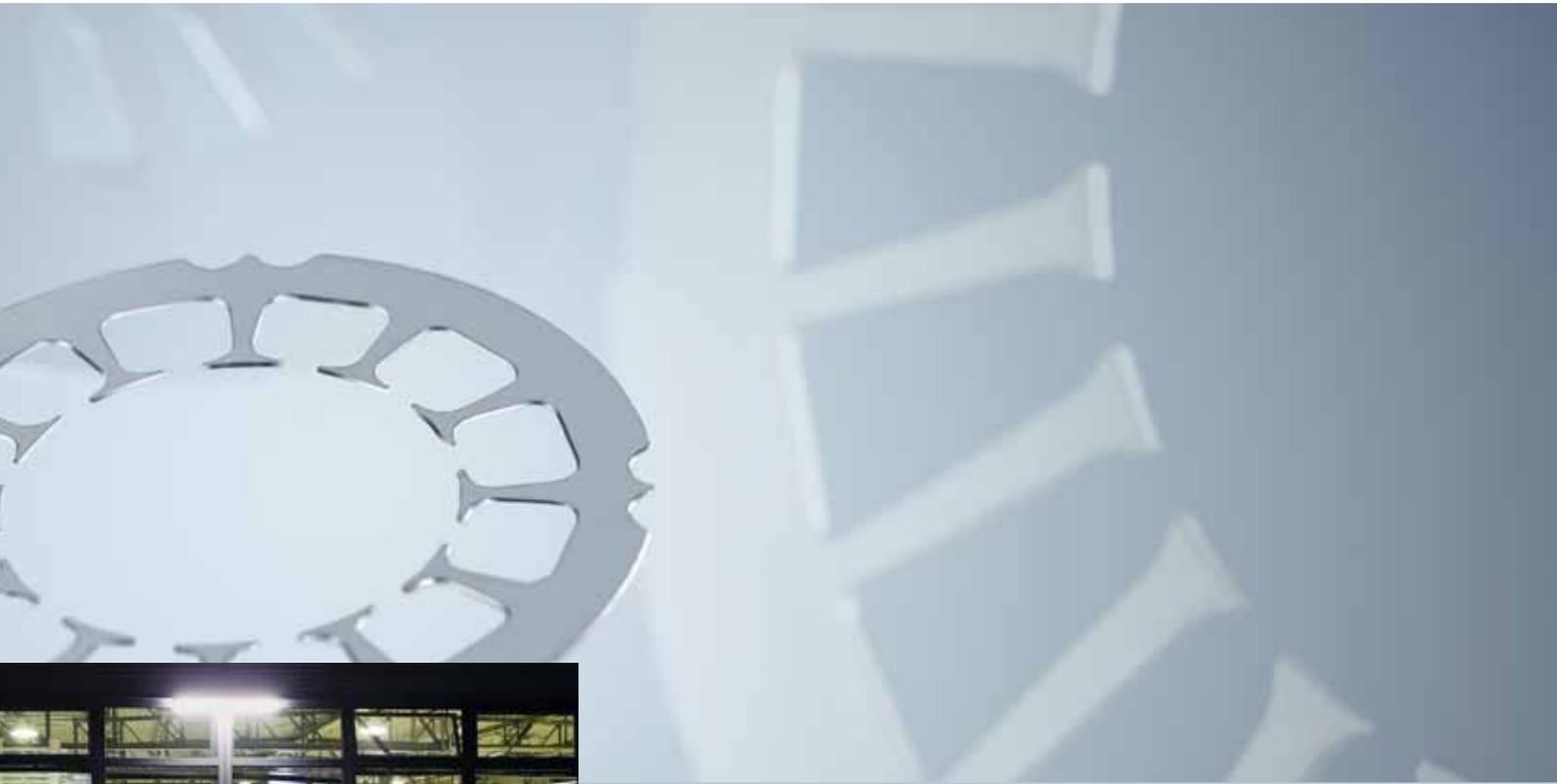
*Biegen*

*Baugruppenfertigung*

*Laserbeschriftung von Teilen für die Medizintechnik*

*Laserbeschriftung von Teilen für die Elektrotechnik*

# LASERAPPLIKATION



## Von Prototyp bis Großserie – in zertifizierter Qualität

Laserapplikation im itec Laserjobshop: Das ist Lohnfertigung in zertifizierter Qualität, von Kleinstauflagen bis zu Großserien. Immer mit präzisen Laserschnitten – auch Feinschnitten – mit leistungsstarken Nd:YAG- und CO<sub>2</sub>-Lasern, termingerecht, kostengünstig und jederzeit nachverfolgbar.

**Nutzen Sie itec Know-how –  
für Ihre ganz spezifische Aufgabenstellung.**

# LASERDIENSTLEISTUNG



Kanalstraße 34  
D-12357 Berlin  
Telefon +49 30-67 97 55-0  
Telefax +49 30-67 97 55-55

Internet [www.itec-online.de](http://www.itec-online.de)  
E-Mail [info@itec-online.de](mailto:info@itec-online.de)